

PENTAWIRE

È un telaio che può montare da 2 a 5 fili diamantati. Il Pentawire è disponibile sia nella versione fissa sia in quella montata su rotaie (Roller). Il tensionamento indipendente dei fili diamantati è realizzato con il sistema elettroidraulico **brevettato "multipull"**, il tiro applicato su ciascun filo è costantemente monitorato dal PLC che provvede automaticamente a fare in modo che tutti i fili operino nelle stesse condizioni. Il quadro di controllo e comandi comprende il PLC per la programmazione dei parametri di taglio, il controllo automatico del tensionamento di ciascun filo, la diagnosi di eventuali anomalie e il calcolo della superficie tagliata.

This is a diamond wire gang saw that can carry from 2 to 5 wires. The Pentawire is available in both fixed and mobile versions (Roller). All the single diamond wires are tensioned independently by our **patented "multipull"** system. The status of each wire is constantly monitored by a PLC so that all wires operate under the same condition. The control and command system also uses the PLC for the cutting parameter programmed, automatic tension control for each wire, status messages and calculation of the areas cut.

Châssis multifil qui peut utiliser de 2 jusqu'à 5 câbles diamantés. La machine Pentawire est disponible soit en fixe qu'en version mobile rails (Roller). Le tensionnement indépendant des câbles diamantés est réalisé par un système électro-hydraulique **breveté «multipull»**, le tensionnement sur chaque câbles est constamment sujet au monitoring par PLC contrôle automatiquement de façon que tous les câbles diamantés soient opératifs dans les mêmes conditions. Le panel de contrôle et commande comprend le PLC pour programmation des paramètres de coupe, le contrôle automatique de tensionnement de chaque câbles, la diagnose d'éventuelles anomalies et calcul de la surface coupée.

Es una máquina multihilo que puede llevar de 2 hasta 5 hilos diamantados. El Pentawire es disponible en versión fija y también en la móvil que se desplaza sobre vías (Roller). El tensionamiento independiente de los hilos diamantados se realiza mediante el sistema electro-hidráulico **patentado "multipull"**. La tensión aplicada a cada hilo es constantemente controlada por el PLC que regula automáticamente, de manera que todos puedan trabajar en las mismas condiciones. El cuadro de control y mando también usa el PLC para la programación de los parámetros de corte, el control automático de tensionamiento de cada hilo, la diagnosis de eventuales anomalías y el cálculo de la superficie cortada.

